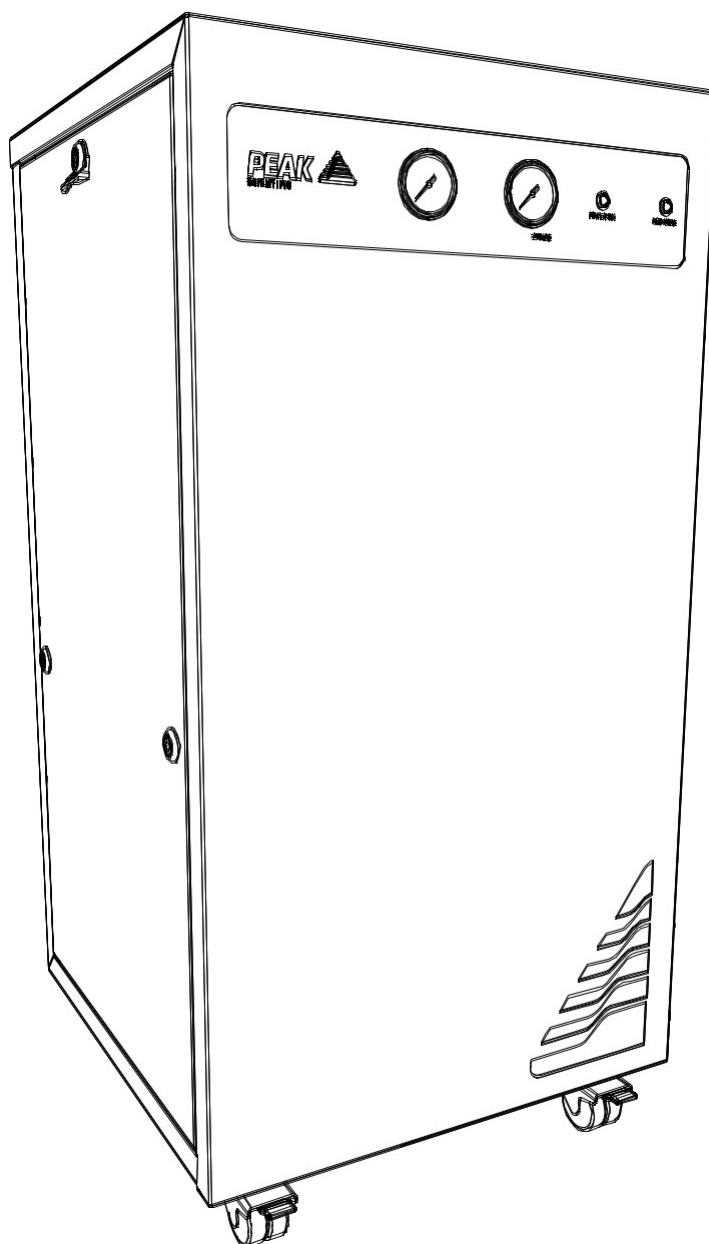


Infinity XE 50X0

用户手册



PEAK 
SCIENTIFIC

目录

一. 目的	2
二. 规格参数	3
2.1 环境.....	3
2.2 进出气参数.....	3
2.3 用电要求	4
2.4 整体规格	4
三. 配件清单	6
四. 产品概述	7
4.1 发生器尺寸.....	7
4.2 背面接口	8
4.3 ECO 模式	8
4.4 氧气报警	8
4.5 气管长度	9
五. 年度售后服务需求	10
5.1 售后服务周期.....	10
5.2 外壳清洁	11
六. 故障排查	12

Infinity XE 50X0 氮气发生器用户手册

一. 目的

此文件规范和说明 Infinity XE 50X0 氮气发生器在实验室中的操作和使用及维护注意事项。

二. 规格参数

2.1 环境

Infinity XE 5010 & 5020

*注意：发生器出库后，应容许发生器在室温下适应最少 3 小时再操作。

	5010	5020
最低工作环境温度	5°C	
最高工作环境温度	30°C	
工作相对最高湿度	80%	

*注意：发生器出库后，应容许发生器在室温下适应最少 3 小时再操作。

Infinity XE 5030 & 5040

	5030	5040
最低工作环境温度	5°C	
最高工作环境温度	30°C	
工作相对最高湿度	80%	

*注意：发生器出库后，应容许发生器在室温下适应最少 3 小时再操作。

2.2 进出气参数

Infinity XE 5010 & 5020

进气参数

最小进气压力	4.1 bar (60 psi)
最大进气压力	9.9 bar (145 psi)
最小进气流量	取决于所需流量和纯度

气体标准	ISO 8573-1:2010 Class [1.4.1]
------	-------------------------------

出气参数

最大压降（入口与出口之间）	0.7bar (10psi)	
最大出口流速（95%氮气）	130 L/min	260 L/min
氮气出气纯度	95-99.5%	
初始化时间	30 分钟	
颗粒	<0.01µm	
压力表	2	

Infinity XE 5030 & 5040

进气参数

最小进气压力	4.1 bar (60 psi)
最大进气压力	9.9 bar (145 psi)
最小进气流量	取决于所需流量和纯度
气体标准	ISO 8573-1:2010 Class [1.4.1]

出气参数

最大压降（入口与出口之间）	1.4bar (20psi)	
最大出口流速（95%氮气）	390 L/min	520 L/min
氮气出气纯度	95-99.5%	
初始化时间	30 分钟	
颗粒	<0.01µm	
压力表	2	

2.3 用电要求

电压	100-230V
频率	60 Hz / 50 Hz
电流	0.4 A / 0.174 A
电源接口	C20 接头
电源插座接口	C19 插座
污染指数	2
绝缘级别	I

2.4 整体规格

Infinity XE 5010 & 5020

尺寸 厘米（英寸）长 * 宽 *高	50 x 50 x 99 (19.6 x 19.6 x 39.0)	
重量 千克（磅）	50.4 kg (111 lb)	54.6 kg (120 lb)
装运重量 千克（磅）	67 kg (147 lb)	72 kg (159 lb)

Infinity XE 5030 & 5040

尺寸 厘米（英寸）长 * 宽 *高	50 x 50 x 99 (19.6 x 19.6 x 39.0)	
重量 千克（磅）	58.8 kg (130 lb)	63 kg (138 lb)
装运重量 千克（磅）	77 kg (170 lb)	82 kg (181 lb)

三. 配件清单

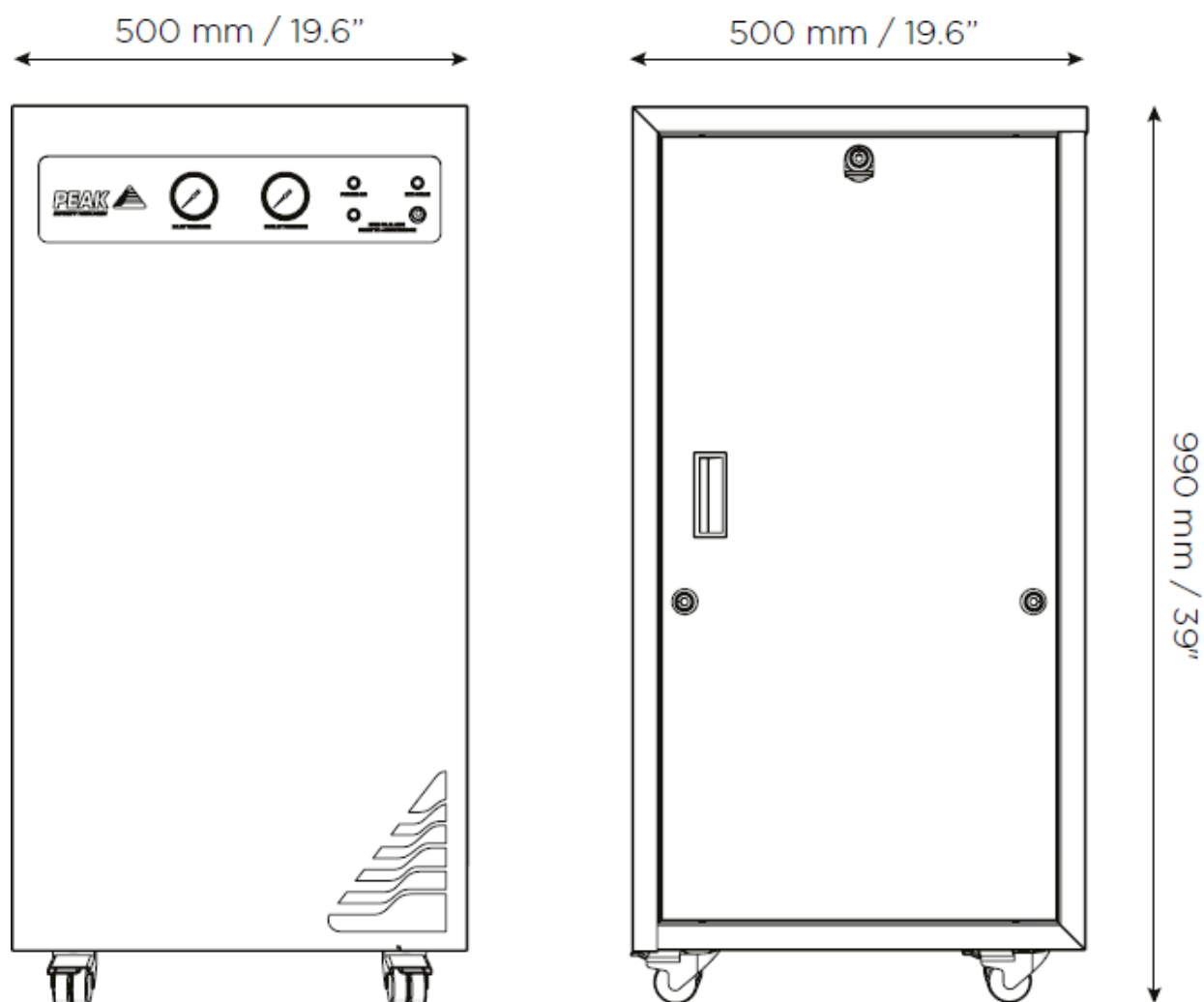
所提供的都是将发生器与后端应用设备连接所需配件，具体清单如下：

1. 6mm 聚乙烯管*3 米
2. 12mm 聚乙烯管*12 米
3. 6mm 快插接头*1
4. 12mm 快插接头*2
5. 16mm 快插接头*1
6. 三通接头*1
7. 限流阀*1
8. 美标电源线*1
9. 欧标电源线*1
10. 日标电源线*1
11. 美标 230V 电源线*1
12. 美标 110V 电源线*1
13. 4mm 内六角扳手*1
14. 5mm 内六角扳手*1+

发生器所有输出端口都位于发生器背后输出面板上。

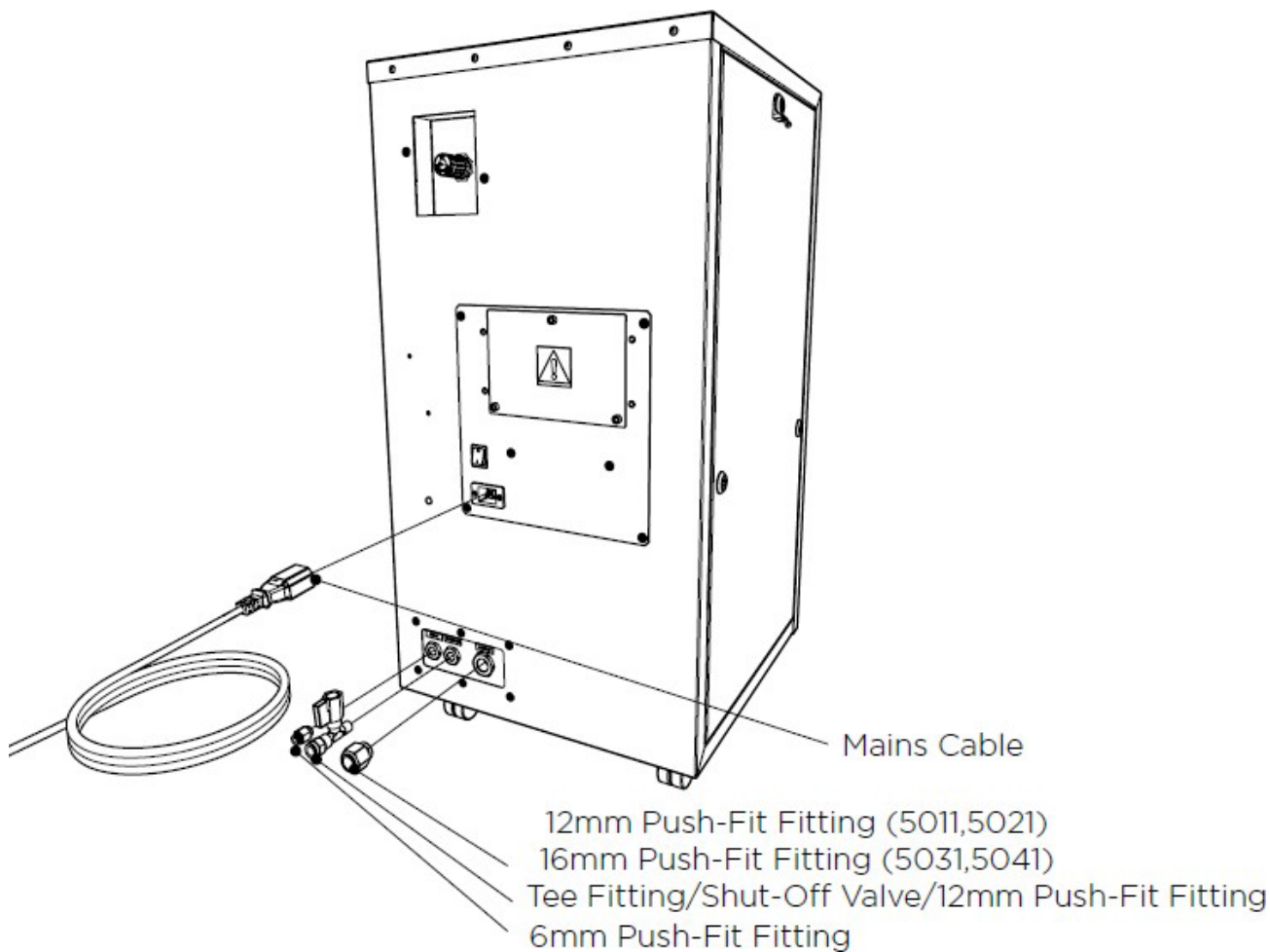
四. 产品概述

4.1 发生器尺寸



注意:所有发生器必须放置在水平平面上，如果不这样做，将影响发生器性能

4.2 背面接口



4.3 ECO 模式

为减少消耗并最大限度减少部件的磨损，Infinity XE 发生器配备了 ECO 模式。当后端设备用气量小于 1.2L/min 时，Infinity XE 就会进入 ECO 模式；当后端设备开始运行需要供气时，Infinity XE 也会同时启动供气。

4.4 氧气报警

氧气检测器实时监控出气纯度，如果氧气浓度超过限值，发生器上的氧气警示灯会点亮，如果氧气浓度超标 30 分钟，发生器会自动关闭。

4.5 气管长度

应根据发生器需要使用的气管长度来决定口径大小，如果不遵循如下建议，可能会导致压降。

10 米到 40 米之间	12mm 外径/10mm 内径管
大于 40 米	联系 Peak Scientific

五. 年度售后服务需求

5.1 售后服务周期

订购周期	零件
12 个月	Infinity XE 50 系列维护包

*注意：订购年度维护包时，请注明发生器型号，以确保购买到合适的维护包



高级全面保护
保证24小时内快速响应



全面保护
在承诺的响应时间内的全面维护方案



固定价格的预防性维护
毕克的专业工程师会在您方便的时候对仪器进行预防性维护



支持计划
专为无空压机的发生器提供预防性维护



付费维修
一旦仪器发生器故障，毕克专业工程师现场进行维修



更换零部件
快递正版毕克零部件以确保最佳性能和使用寿命



安装
毕克专业工程师上门安装



IQ/OQ
提供认证资质



技术支持热线
提供24小时全球范围内的电话或在线技术支持

更多信息请访问 www.peakscientific.cn

5.2 外壳清洁

只需用温热的肥皂水和干净的抹布清洁发生器外壳，确保清洁后抹干。



只应在电源关闭以及断开发生器后方电源线时才能进行清洗



CAUTION

在任何情况下都不该使用溶剂或者研磨清洁剂，这些液体会对发生器造成损伤



CAUTION

注意液体泄漏

六. 故障排查

故障描述	解决方法
发生器无法启动，电源灯无法点亮	1. 确保电源线已插入发生器，且插座通电正常 2. 检查电源线插头内保险丝是否正常 3. 联系 Peak Scientific 技术支持
发生器无法启动，但是电源灯能点亮	断开发生器背面的电源线并打开仪器左侧外壳： 1. 检查空气开关是否打开后重新接通电源 2. 联系 Peak Scientific 技术支持
压力下降	1. 检查发生器背面的调压阀是否被调整过 2. 检查进气压力表所示压力是否正常 3. 检查供气空压机工作是否正常，管路是否有漏气
发生器无法启动，但是氧气报警灯点亮	1. 按氧气报警确认按钮 2. 联系 Peak Scientific 技术支持

[PEAK Protected]TM

Peak Scientific 在遍布全世界各大洲的 20 多个国家和地区都配有完全通过认证的高水平现场服务工程师。这使得我们能够为客户提供行业领先水平的快速服务反应。凭借【Peak 专业保护】，提高您的实验室效率是我们的首要目标。

关于【Peak 专业保护】服务范围与支付方式，请联系您当地的 **Peak** 代表进行洽谈，或联系：
chinaamsteam@peakscientific.com

